***რაჭა ჰესი, სარეზერვო წინა და უკანა სახურავების აღდგენითი სამუშაოები***

***შესასრულებელი სამუშაოთა მოცულობა:***

1. ***წინა სახურავი RTF – 5500.200.000 / უკანა სახურავი RTF – 5500.250.000***

* ***1.1: წინა სახურავი RTF – 5500.200.000:***
* *წინა სახურავის კარუსელურ ჩარხზე დაყენება და გასწორება ნახაზი: RTF – 5500.200.000, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;*
* *წინა სახურავიდან არსებული დაზიანებული უ/ფოლადის მოპირკეთების დემონტაჟი;*
* *უ/ფოლადის მოპირკეთების დამაგრებისათვის საჭირო სამაგრების დამზადება და კორპუსში არსებული, Z = 64 ცალი M12 ხვრეტებში ხრახნის აღდგენა ხრახნმჭრელით;*
* *წინა სახურავის შიდა კორპუსის ნატანისაგან დაზიანებული ზედაპირების აღდგენითი სამუშაოების შესრულება შედურების გზით, ელექტროდი ESAB 48.00 - ის გამოყენებით;*
* *არსებული, ახალი უ/ფოლადის მოპირკეთების მონტაჟი ნახაზი: RTF – 5500.251.000, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;*
* *სამონტაჟო სამუშაოების დასრულების შემდეგ წინა სახურავის საბოლოო მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.200.000 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;*
* ***1.2 უკანა სახურავი RTF – 5500.250.000:***
* *უკანა სახურავის კარუსელურ ჩარხზე დაყენება და გასწორება ნახაზი: RTF – 5500.250.000, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;*
* *უკანა სახურავიდან არსებული დაზიანებული უ/ფოლადის მოპირკეთების დემონტაჟი;*
* *უ/ფოლადის მოპირკეთების დამაგრებისათვის საჭირო სამაგრების დამზადება და კორპუსში არსებული, Z = 64 ცალი M12 ხვრეტებში ხრახნის აღდგენა ხრახნმჭრელით;*
* *წინა სახურავის შიდა კორპუსის ნატანისაგან დაზიანებული ზედაპირების აღდგენითი სამუშაოების შესრულება შედუღების გზით, ელექტროდი ESAB 48.00 - ის გამოყენებით;*
* *არსებული, ახალი უ/ფოლადის მოპირკეთების მონტაჟი ნახაზი: RTF – 5500.251.000, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;*
* *სამონტაჟო სამუშაოების დასრულების შემდეგ უკანა სახურავის საბოლოო მექანიკური დამუშავება ნახაზი: RTF – 5500.250.000 მიხედვით, ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესაბამისად;*
* ***1.3 წინა და უკანა ლაბირინთული შემჭიდროვებები H10011.2–03/ H10011.2 - 04:***
* *დამზადდეს ახალი, წინა და უკანა ლაბირინთული შემჭიდროვების რგოლები, ნახაზი: H10011.2 – 03 / H10011.2 – 04-ის მიხედვით;*
* *დეტალის მასალა: Ст3сп ГОСТ1234-56;*
* *დასამზადებელი დეტალების რაოდენობა:*
* *წინა ლაბირინთული შემჭიდროვება H10011.2 – 03 – 2 ცალი;*
* *უკანა ლაბირინთული შემჭიდროვება H10011.2 – 04 – 2 ცალი;*

***შენიშვნა:***

* *მოსამზადებელი სამუშაოების მსვლელობის დროს, თუ შემსრულებელი ვერ ასრულებს ტექნიკურ მოთხოვნებს ან სხვა რაიმე მიზეზის გამო მიუღწეველია ნახაზზე მითითებული ტექნიკური მოთხოვნების შესრულება, აუცილებელია შეატყობინოს დამკვეთს და შესწორება განახორციელოს მასთან შეთანხმებით;*